

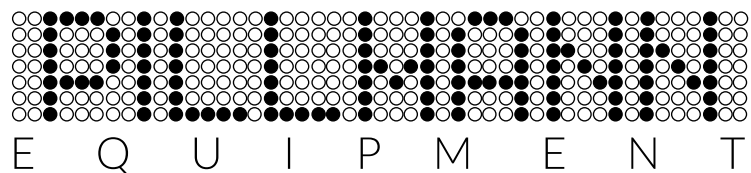
Оборудование для фармацевтического производства



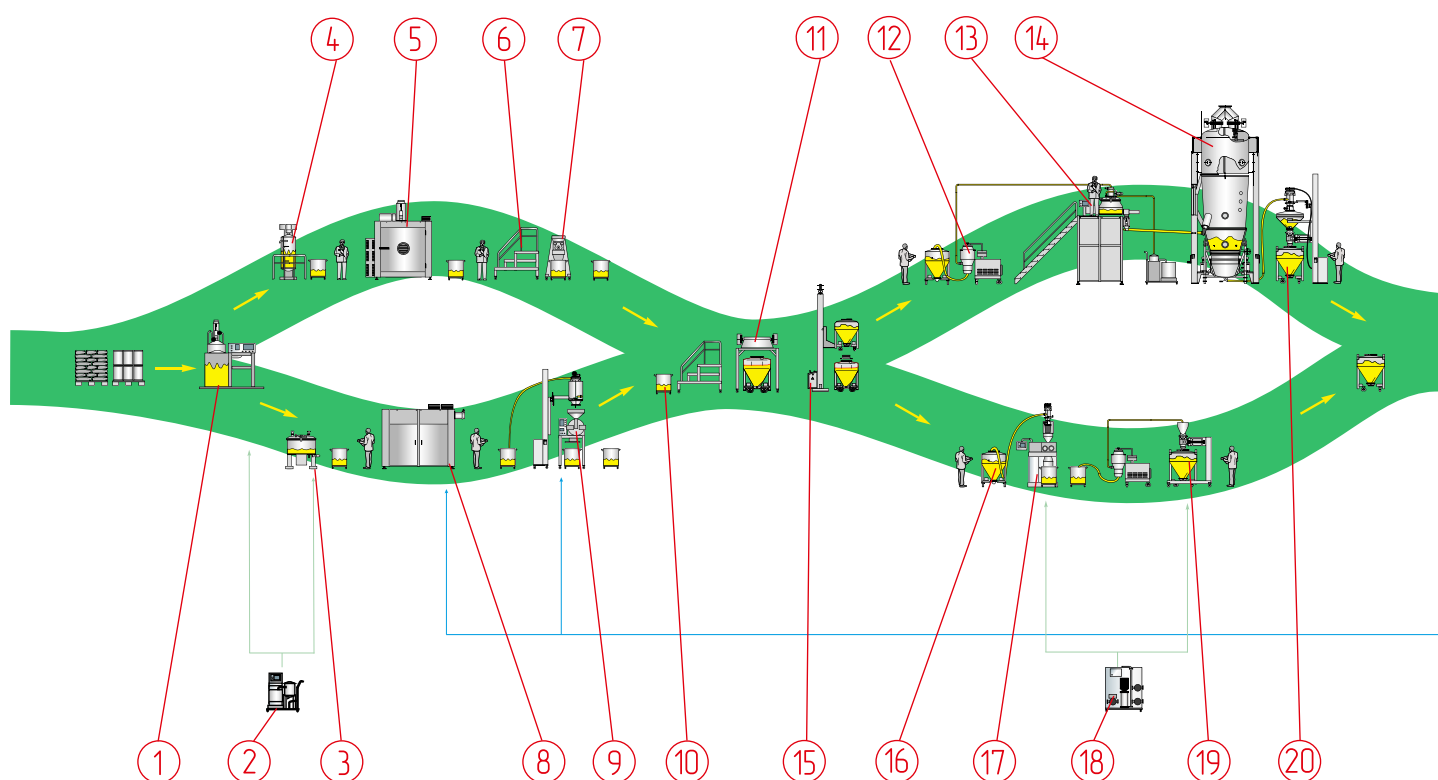

FARMAX

PILLMANN
EQUIPMENT


CADUR



Оборудование для фарма



1. Реактор-ферментер FARMAX
2. CIP-мойка FARMAX
3. Центрифуга FARMAX
4. Вертикальная центрифуга FARMAX
5. Лиофильная сушка CADUR

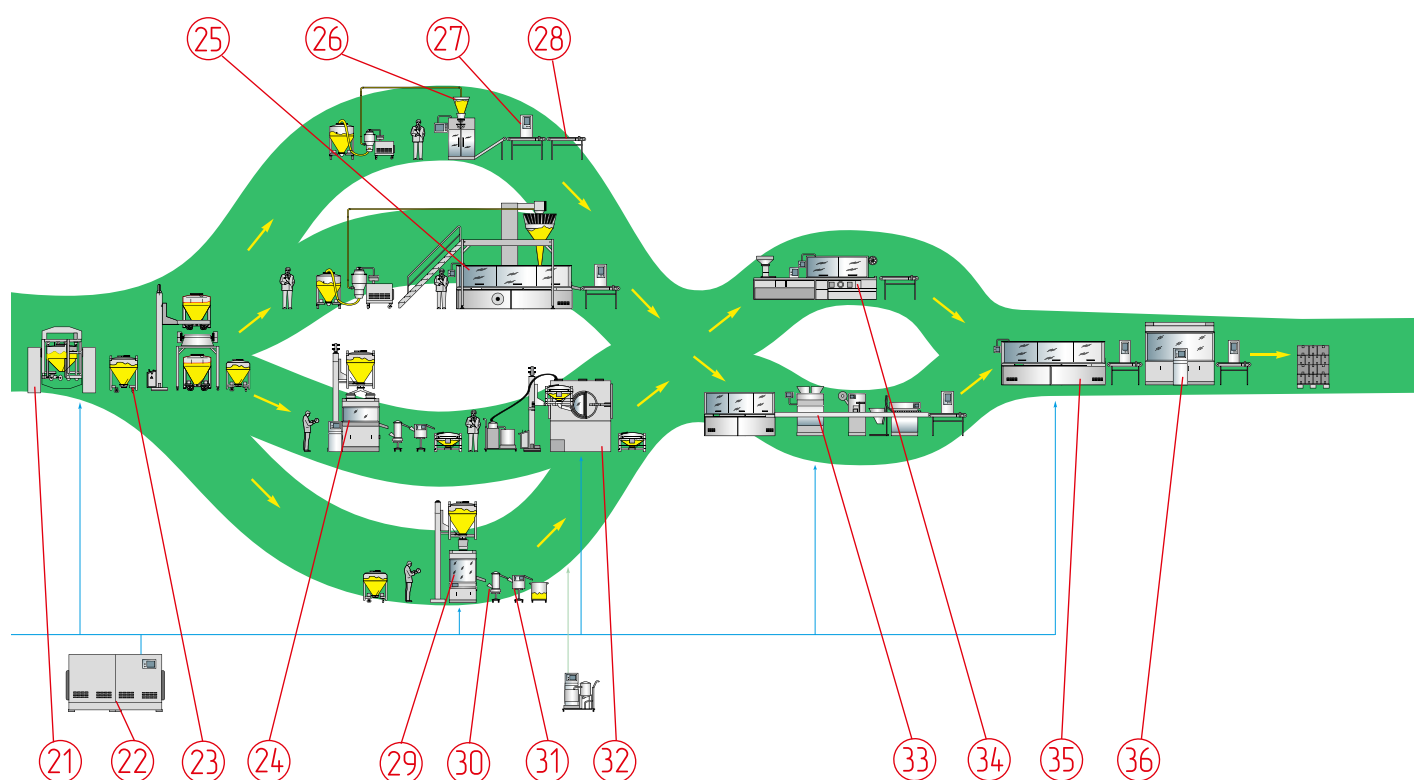
6. Подиум MARA
7. Осциллирующий гранулятор FARMAX
8. Сушильный шкаф CADUR
9. Измельчитель PILLMANN
10. Передвижная емкость MARA

11. Мобильное вибросито PILLMANN
12. Вакуум загрузчик CADUR
13. Смеситель-гранулятор FARMAX
14. Сушка в кипящем слое FARMAX
15. Одноколонный смеситель FARMAX

16. Бин-емкость FARMAX
17. Роллер-компактор PILLMANN
18. WIP-мойка FARMAX
19. Мобильное роторное турбосито FARMAX
20. Роторное турбосито FARMAX на колонне



цветнического производства



21. Двухколонный смеситель FARMAX
22. Безмасляный компрессор FARMAX
23. Подъемник бин-емкостей FARMAX

24. Таблет-пресс PILLMANN
25. Упаковщик PILLMANN в пакеты саше
26. Упаковщик PILLMANN в пакеты-стик
27. Весовой контроль FARMAX
28. Транспортёр FARMAX

29. Капсулонаполняющая машина PILLMANN
30. Обеспыливатель CADUR
31. Металлодетектор CADUR
32. Коатер FARMAX

33. Линия фасовки во флаконы PILLMANN
34. Блистерпак PILLMANN
35. Картирующая машина CADUR
36. Упаковщик в гофрирующий PILLMANN



Оглавление

Реактор, реактор–ферментёр, мобильная ёмкость FARMAX	страница 1
Фильтрующая центрифуга FARMAX	страница 2
Высокоскоростная проточная центрифуга FARMAX	страница 3
CIP-мойка FARMAX	страница 4
Смеситель-гомогенизатор FARMAX	страница 5
Лиофильная (сублимационная) сушка CADUR	страница 6
Биконическая сушилка FARMAX	страница 7
Стерилизатор FARMAX	страница 8
Измельчитель PILLMANN	страница 9
Гранулятор-осцилятор FARMAX	страница 10
Магнитный сепаратор CADUR	страница 11
Вибросито PILLMANN	страница 12
V-образный миксер FARMAX	страница 13
Биконусный миксер FARMAX	страница 14
Смеситель CADUR типа «пьяная бочка»	страница 15
Одноколонный смеситель для бин-ёмкостей FARMAX	страница 16
Двухколонный смеситель для бин-ёмкостей FARMAX	страница 17
БИН-ёмкости FARMAX	страница 18
Миксер-гранулятор FARMAX	страница 19
Сушилка-гранулятор в кипящем слое FARMAX	страница 20
Роторное турбосито (калибратор) FARMAX	страница 21
Экструдер FARMAX	страница 22
Сферонизатор FARMAX	страница 23
Вакуумный загрузчик CADUR	страница 24





Оглавление

Роллер-компактор PILLMANN	страница 25
Таблет-пресс PILLMANN	страница 26
Обеспыливатель CADUR	страница 27
Коатер FARMAX	страница 28
Капсулонаполняющая машина PILLMANN	страница 29
Полировщик капсул CADUR	страница 30
Пылесос PILLMANN	страница 31
Металлодетектор для капсул и таблеток CADUR	страница 32
Линия производства мягких желатиновых капсул FARMAX	страница 33
Счётная машина для таблеток и капсул PILLMANN	страница 34
Линия фасовки в монодозы PILLMANN	страница 35
Линия розлива во флаконы PILLMANN	страница 36
Вертикальная упаковочная машина для упаковки в стики PILLMANN	страница 37
Упаковочная машина в пакеты саше / дой-паки PILLMANN	страница 38
Машина блистерной упаковки PILLMANN	страница 39
Деблистер PILLMANN	страница 40
Картонажная машина CADUR	страница 41
Этикетировочная машина FARMAX	страница 42
Транспортёр FARMAX	страница 43
Лазерный маркировщик FARMAX	страница 44
Чеквейер FARMAX	страница 45
Установка рентгеновского контроля FARMAX	страница 46
Безмасляный компрессор FARMAX	страница 47





Реактор, реактор-ферментёр, мобильная ёмкость FARMAX

Реакторы и реакторы-ферментёры составляют основу фармацевтического и биотехнологического производства. Применяются для культивирования микроорганизмов в питательной среде в условиях стерильности, интенсивного перемешивания, продувания стерильным воздухом, поддержания заданной температуры и уровня pH. FARMAX разрабатывает и производит лабораторные, пилотные и промышленные реакторы-ферментёры.

В зависимости от требований к технологическому процессу, оборудование может быть дополнительно оснащено тензодатчиками, расходомерами жидкостей и газов, конденсаторами, различными типами роторов, отбойников и т.д.

Технические характеристики

Наименование / параметры		Реакторы	Реакторы-ферментёры		Мобильные ёмкости
Объём (л)		20, 30, 50, 100, 200, 500, 1000, 2000	LAB: 1, 2, 3, 5, 7, 10	10, 15, 20, 30, 50, 75, 100, 150, 200, 300, 500	10, 20, 30, 50, 100, 150, 200, 250
Давление в ёмкости (Мпа)		0,3			
Давление в рубашке (Мпа)		0,4			
Привод мешалки	верхний	•	•	•	•
	нижний	•		•	•
Автоматическая регулировка DO			•	•	
Автоматическая система пеногашения		•	•	•	
Подача подпиток			•	•	
SIP				•	
Автоматическая регулировка pH		•	•	•	



Фильтрующая центрифуга FARMAX

Центрифуга FARMAX имеет полностью закрытый разгрузочный бункер позволяющий избежать попадания в центрифугу загрязняющих компонентов, которые появляются при работе. Элементы конструкции обладают гладкой и отполированной поверхностью. Корпус выполнен из нержавеющей стали. Для более удобного использования центрифуга снабжена подающей и моющей трубами, смотровыми стёклами, подсветкой и тд.

Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Модель / параметры	FC-300	FC-450	FC-600	FC-800	FC-1000	FC-1200	FC-1250
Диаметр ротора (мм)	300	450	600	800	1000	1200	1250
Объём ротора (л)	5	20	40	100	140	245	281/375
Максимальная загрузка (кг)	7,5	30	70	144	200	350	400/530
Максимальная скорость вращения (об / мин)	2825	1900	1500	1200	1000	900	900/970
Фактор разделения	1340	909	756	645	560	544	566/658
Мощность двигателя (кВт)	1,5	2,2	3	5,5	7,5	11	18,5/22
Вес (кг)	200	300	700	1500	2500	3000	3500



смотреть видео
работы на YouTube



Высокоскоростная проточная центрифуга FARMAX

Проточная центрифуга FARMAX применяется в фармацевтической и химической отраслях. Оборудование предназначено для фильтрации и центрифугирования фармацевтического полупродукта. Вещества, разделённые в быстровращающемся роторе, под действием центробежной силы разделяются на твердые и жидкие фракции разной плотности. Твёрдые фракции накапливаются внутри ротора, а жидкие – выходят через патрубок. При разделении жидких фракций различной плотности продукты выходят через разные патрубки. Центрифуга FARMAX очищается от осадка и промывается автоматической системой очистки внутренней стенки корпуса и ротора в соответствии с требованиями чистоты и правилами GMP.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Скорость вращения ротора	16000 об / мин (19000 об / мин)
Фактор разделения	15050 (17871)
Внутренний диаметр ротора	105 мм
Объем твердых частиц в роторе	6 л
Эффективная высота ротора	742 мм
Пропускная способность	1200 л / ч
Мощность	3 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ, мм)	2520x1150x1050 мм



CIP-мойка FARMAX

CIP система FARMAX является необходимой установкой для фармацевтического, биологического оборудования, для мойки и чистки без разбора. Данная установка проста в управлении и обслуживании. Качество мойки может оцениваться посредством русифицированного интерфейса на сенсорном мониторе. CIP-мойка FARMAX может работать автоматически при контроле компьютера либо вручную. Установка CIP-мойки состоит из емкостей, труб, насосов и нагревателя воды.

Для обеспечения мойки ёмкости подключаются при помощи гибких шлангов к мобильной CIP-мойке, обеспечивающей циркуляцию воды с моющими средствами и ополаскивающей воды. Встроенный датчик электропроводности позволяет контролировать качество мойки.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Объем ёмкости	60 л
Подающий насос	(4000 л / ч) - 1 кВт
Возвратный насос	(6000 л / ч) - 1,7 кВт
ТЭНы	2х6 кВт
Мешалка	0,55 кВт
Материал ёмкости, трубопроводов и фитингов	нержавеющая сталь AISI 316L



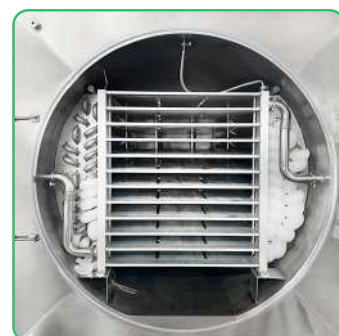
Смеситель-гомогенизатор FARMAX

Система гомогенизации FARMAX обеспечивает равномерное распределение частиц и жидкостей в смеси. Это особенно актуально для препарирования эмульсий, кремов и суспензий, где качество и однородность играют ключевую роль в долгосрочной стабильности продукта. Конструкция ротора гомогенизатора обеспечит ультратонкий помол.

Автоматический процесс управления и программирования делает смеситель-гомогенизатор удобным и легко настраиваемым устройством. Это позволяет операторам точно контролировать скорость, вакуум и время смешивания, обеспечивая повторяемость и предсказуемость результатов.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Общий объём	50/ 100/ 150/ 200/ 250 л
Рабочий объём	38/ 75/ 112/ 150/ 180 л
Скорость якорной мешалки	10-60 оборотов / мин
Скорость гомогенизатора	1000-4000 оборотов / мин
Вязкость	до 100000 мПа·с

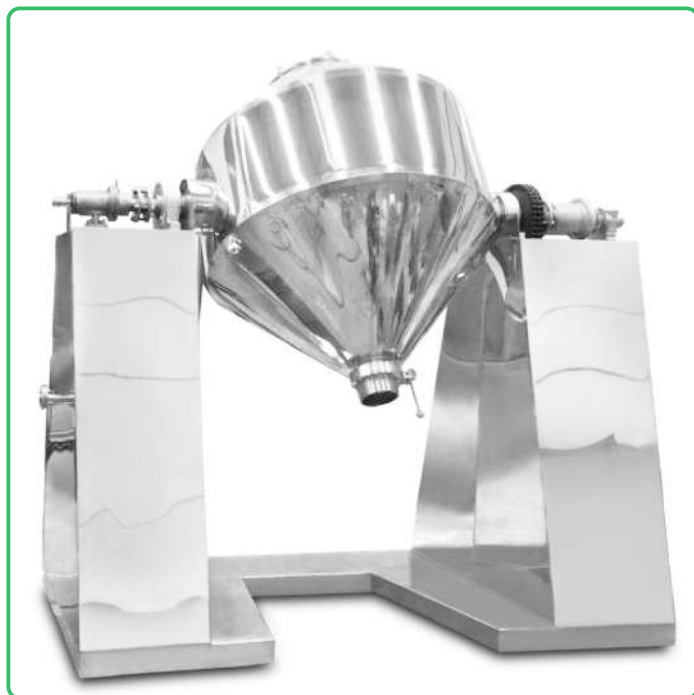


Лиофильная (сублимационная) сушка CADUR

Технология вакуумной лиофильной сушки (сублимационной сушки) CADUR в настоящее время является самой передовой технологией в пищевой и фармацевтической промышленности. Данная технология позволит за счет вакуума и низких температур сохранять большинство исходных свойств сырья — цвет, вкус, текстуру, биологическую активность, питательную ценность, витамины и минералы. В последние годы метод лиофильной сушки все активнее используется в производстве наряду с традиционными методами сушки.

Технические характеристики

Серия NC	1	2	3	5	8	10	15
Полезная площадь полок (м³)	1,08	2,16	3,24	5,02	8,64	10,8	15,8
Максимальный объём льда (кг)	22	45	60	100	160	220	300
Флаконы 22 мм (шт)	2200	4400	7000	21000	18000	20000	32000
Флаконы 16 мм (шт)	4200	8400	13500	21000	36000	38000	60000
Кол-во полок (шт)	4	6	4	6	8	10	11
Расстояние между полками (мм)	100						
Габариты (ДхШхВ), мм	2500х1300х2300	3000х1400х2400	3800х1800х3000	4800х1800х3200	5200х2200х3300	5500х2200х3400	5800х2200х3800
Температурный диапазон (°C)	-50 — +80						
Предельная температура конденсатора (°C)	-75						



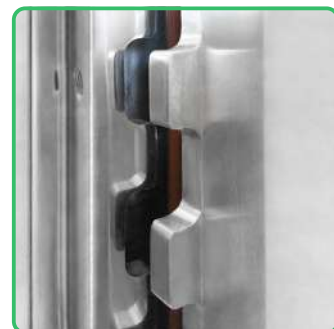
Биконическая сушилка FARMAX

Биконическая сушилка FARMAX широко используется для сушки и смешивания гранулированного и порошкообразного сырья в фармацевтической и химической промышленности. Благодаря высокой скорости сушки и равномерному выходу продукта, биконическая сушилка FARMAX не загрязняет продукт. Машина проста в управлении, легко очищается и не требует значительного обслуживания.

Биконическая сушилка FARMAX обладает превосходным эффектом сушки и смешивания для некристаллических и токсичных веществ, а также нечувствительного к теплу и легко окисляемого сырья. Биконическая сушилка FARMAX разработана и изготовлена в соответствии с самыми высокими стандартами качества и безопасности.

Технические характеристики

Модель / параметры	VBD-50	VBD-100	VBD-350	VBD-500	VBD-1000	VBD-1500	VBD-2000
Общий объем (л)	50	100	350	500	1000	1500	2000
Скорость вращения (об / мин)	0-10	0-6,5	0-6,5	0-6,5	0-6,5	0-6,5	0-6
Мощность (кВт)	1,1	1,1	2,2	3	4	4	5,5
Коэффициент загрузки (%)	≤50						
Тип нагрева	пар, горячая вода						
Рабочее давление в ёмкости (Мпа)	-0,08 - -0,1						
Рабочее давление в рубашке (Мпа)	0,25 - 0,3						



Стерилизатор FARMAX

FARMAX производит стерилизаторы следующих типов: **вакуумные стерилизаторы** с пульсирующим вакуумом, **стерилизаторы на водяной бане**, **ротаторные стерилизаторы** на водяной бане, **сухожаровые стерилизаторы**.

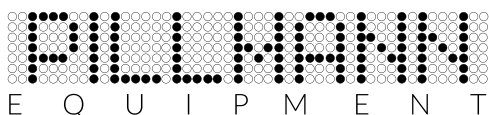
Стерилизаторы могут быть изготовлены проходные и непроходные; со встроенным парогенератором; с BSL - перегородками, с SIP стерилизацией фильтров и др.

Материал стерилизационной камеры - нерж.сталь 316L, управление при помощи PLC, оснащение принтером и безбумажным регистратором.

Технические характеристики

Объём камеры (м³)	0,25	0,6	1	1,2	1,5	2	2,5
Размеры камеры	800*600*600	1200*610*910	1250*680*1180	1500*680*1180	1900*680*1180	1700*1000*1200	2100*1000*1200
Внешние габариты	1100*1320*1700	1500*1320*1950	1550*1420*2000	1800*1420*2000	2200*1420*2000	2000*1880*2000	2400*1880*2000
Пар	0,4 - 0,8 МПа						
	15 кг	30 кг	50 кг	55 кг	60 кг	70 кг	80 кг
Вода	0,15 - 0,3 МПа						
	100 кг	200 кг	300 кг			400 кг	
Сжатый воздух (Мпа)	0,5 - 0,8МПа						
Мощность (кВт)	3 кВт			4,5 кВт		5,5 кВт	
Вес (кг)	900	1350	1850	2000	2200	2600	3200
Расчётное давление (Мпа)	0,245						
Расчётная температура (°C)	139						





Измельчитель PILLMANN

Принцип работы высокопроизводительной и надежной машины измельчения PILLMANN заключается в следующем: после загрузки в бункер сырье попадает между статором и ротором, который вращается с высокой скоростью. Сырье превращается в порошок, размер которого регулируется сменными ситами посредством бурления, резки, растирания, а также посредством сталкивания частиц различного размера. Все рабочие части изготовлены из нержавеющей стали высокого качества.

Машина оснащена быстроразборной камерой фильтров (4шт., из специальной ткани с антистатическими свойствами) с периодической обратной продувкой сжатым воздухом, в результате которой сырье ссыпается в мобильную приемную ёмкость, установленную на специально разработанную тележку с быстрым подъемом и надежной фиксацией. Машина оснащена инвертором для частотной регулировки скорости.

Технические характеристики

Модель	Производительность (кг / ч)	Скорость вращения ротора (об / мин)	Степень помола (меш)	Мощность	Вес
NC-15C	10-80	7600	40-120	2,2	170
NC-30C	150-500	4000		5,5	380
NC-40C	200-1300	3500		11	550
NC-50C	250-2000	3400		18,5	620
NC-60C	300-2500	3000		22	870
NC-80C	400-3500	2500		45	1500





Гранулятор-осцилятор FARMAX

Грануляторы протирочного типа бренда FARMAX применяются во многих отраслях промышленности и являются высокоэффективными гранулирующими устройствами с повышенной производительностью. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Диаметр ротора	160 мм
Рабочая длина ротора	380 мм
Скорость вращения	55 об / мин
Производительность	до 300 кг / час
Угол поворота ротора	360°
Все части контактирующие с продуктом	нерж. сталь 316L, зеркальная полировка
Комплект валидационных документов	IQ, OQ, FAT



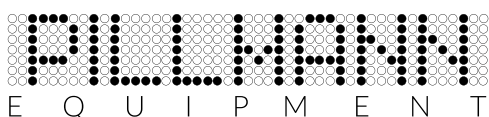
Магнитный сепаратор CADUR

Фармацевтический магнитный сепаратор CADUR – это высокоэффективное устройство, предназначенное для удаления металлических частиц из фармацевтических продуктов. Его инновационная технология обеспечивает безопасность, качество и соответствие стандартам производства лекарств.

Основное преимущество CADUR – это его мощная система магнитной фильтрации. Она способна эффективно улавливать даже мельчайшие металлические частицы, которые могут присутствовать в сырье или материалах. Это защищает продукты от загрязнения, обеспечивая безопасность для пациентов и соответствие стандартам GMP.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Материал применяемых магнитов	неодим
Корпус и все контактирующие с продуктом части	нерж. сталь 304/316L, зеркальная полировка
Шероховатость внутренних поверхностей	Ra 0.4
Магнитная индукция на поверхности стержня	до 15000 Гс



Вибросито PILLMANN

Вибросито для просева сыпучих материалов используется для сортировки мелких и крупных фракций сыпучих материалов. Внешние стенки вибросита изготовлены из нержавеющей стали марки SUS 316. В зависимости от вида материала и размера сита, амплитуда вибрации регулируется. Для удобства эксплуатации вибросито оборудовано быстросъемными ситами. Конструкция полностью герметична, что исключает попадание пыли.

Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Диаметр	Мощность	Количество сходов	Ячейка сита
600 / 800 / 1000 мм	0,75 - 2,2 кВт	1-3 шт	2 - 500 меш



V-образный миксер FARMAX

V-образный фармацевтический миксер — это устройство, специально разработанное для смешивания и гомогенизации фармацевтических смесей. Он играет важную роль в производстве лекарственных препаратов, обеспечивая высокую степень однородности и качества конечного продукта.

Основное преимущество V-образного фармацевтического миксера заключается в его специальной конструкции и технологии перемешивания. Устройство обладает двумя вращающимися валами, которые создают интенсивное перемешивание смесей. Благодаря встроенной системе обратного перемешивания, миксер обеспечивает равномерное смешивание даже самых сложных и вязких фармацевтических компонентов. Все части, контактирующие с продуктом – нержавеющая сталь 304/316L. Все наружные поверхности — нержавеющая сталь 304.

Технические характеристики

Общий объём	Рабочий объём	Скорость вращения	Цикл смешивания	Габариты
50 л	35 л	0-15 оборотов / мин	до 20 мин, реле времени	1200x550x1050 мм
100 л	70 л			
200 л	140 л			
300 л	210 л			
500 л	350 л			



Биконусный миксер FARMAX

Смеситель двухконусный FARMAX периодического действия используется для смешивания сыпучих, мелкодисперсных, порошкообразных фракций. При этом смешивание компонентов происходит мягко, без разрушающего воздействия.

Технические характеристики

Модель	NCW-30	NCW-100	NCW-300	NCW-500	NCW-1000	NCW-1500	NCW-2500
Максимальная загрузка, л	21	70	210	350	700	1050	1750
Общий объём (м³)	0,03	0,1	0,3	0,5	1	1,5	2,5
Время смешивания (мин)	8-15						
Мощность двигателя (кВт)	0,75	1,1	2,2	3	4	5,5	7,5
Скорость вращения ёмкости (об / мин)	0-15	0-15	0-15	0-15	0-12	0-12	0-12
Габаритные размеры (Д*Ш*В, мм)	750*390*810	1300*600*1400	1580*860*1720	2010*950*2130	2300*1230*2470	2900*1500*2660	3000*1600*3180
Вес (кг)	100	200	310	550	800	950	1650



Смеситель CADUR типа «пьяная бочка»

Смесители типа «Пьяная бочка» бренда CADUR предназначены для тщательного смешивания с сохранением структуры сыпучих продуктов при относительно небольшом расходе энергии и малом времени смешивания. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Модель	DB-10	DB-50	DB-100	DB-200	DB-400	DB-600	DB-1000
Объём ёмкости (л)	10	50	100	200	400	600	1000
Максимальный объём загрузки (л)	7	35	70	140	280	420	700
Скорость главного вала (об / мин)	0-20	0-15	0-15	0-15	0-12	0-11	0-10
Мощность двигателя (кВт)	0,55	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5
Габаритные размеры (ДхШхВ, мм)	640x620x550	970x950x120	1200x1600x1500	1400x1800x1600	1700x2100x1850	2100x2400x2250	2280x2600x2500
Вес (кг)	120	300	500	800	1200	1500	2500



Одноколонный смеситель для бин-ёмкостей FARMAX

Данная конструкция бренда FARMAX позволяет сократить время простоя оборудования на время мойки и сушки ёмкостей, позволяет производить загрузку продукта в таблет-пресс, капсулятор или упаковочное оборудование.

Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Модель / параметры	MCD-400	MCD-1000
Объём бин-ёмкости (л)	200/300/400	600/800/1000
Максимальный фактор загрузки (%)	80	
Максимальная загрузка (кг)	80/120/160	240/320/400
Мощность двигателя (кВт)	4,5	7
Скорость смешивания (об / мин)	2-13	
Вес (кг)	1200	1400



Двухколонный смеситель для бин-ёмкостей FARMAX

Смесители бренда FARMAX предназначены для смешивания и хранения порошковых и гранулированных продуктов. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Модель / параметры	NCDS-1000	NCDS-1500	NCDS-2000
Объём (л)	1000	1500	2000
Коэффициент загрузки (%)	50-80		
Степень гомогенизации (%)	99		
Время смешивания (мин)	0...90		
Общая мощность (кВт)	8,5	10,5	12,5
Скорость вращения(об/мин)	10-20	8-16	6-14
Вес (кг)	3200	3600	4200
Габаритные размеры (ДхШхВ, мм)	3310 x 1910 x 2540	3500 x 2030 x 2820	3500 x 2200 x 3170



БИН-ёмкость FARMAX

Использование БИН-ёмкостей FARMAX позволит при дальнейшем увеличении объемов, масштабировать производство путем увеличения парка емкостей. Также следует учесть, что БИН-ёмкости (в отличие от большинства типов смесителей со стационарными ёмкостями) не имеют мертвых зон и уплотнений валов, где мойка затруднена.

В нижней части находится поворотная шибберная задвижка для быстрой выгрузки материала. Материал, соприкасающийся с продуктом, нержавеющая сталь SUS 316L, остальные части — нержавеющая сталь SUS 304. Емкости оснащены поворотными колесами (нерж. 304), с полиуретановым покрытием, два из которых тормозные. Все уплотнения — силикон. Сертификаты на все материалы прилагаются, протоколы проведения валидационных и гидравлических испытаний в комплекте поставки.

Технические характеристики

Модель	Для одноколонных миксеров			Для двухколонных миксеров			
	200	600	1000	300D	800D	1000D	1500D
Общий объем (л)	200	600	1000	300	800	1000	1500
Полезный объем (л)	160	480	800	240	640	800	1200
Вес (кг)	120	160	200	200	280	300	350
Толщина стенки (мм)	2	2,5	3	2,5	3	3	3
Габаритные размеры (ДхШхВ, мм)	1050x600x778	1296x1000x1210	1410x1200x1459	1600x1360x1298	1600x1360x1298	1600x1360x1298	1900x1360x1298



Миксер-гранулятор FARMAX

Миксер-гранулятор FARMAX предназначен для смешивания и грануляции порошковых продуктов путём введения жидкого связующего.

Технические характеристики

Модель / параметры	NCHL-5	NCHL-30	NCHL-120	NCHL-300	NCHL-400	NCHL-800	NCHL-1000
Общий объём (л)	5	30	120	300	400	800	1000
Рабочий объём (л)	3,5	21	84	210	280	560	700
Производительность (кг / партия)	1,75	10,5	40	100	150	300	400
Время грануляции (мин)	8-10						
Скорость смешивания (об / мин)	60-600	20-194	20-194	20-166	20-166	0-120	0-120
Общая мощность (кВт)	3,3	5,8	9,9	24	38	63,5	97
Скорость чоппера (об / мин)	1500 / 3000						
Расход сжатого воздуха (м³ / мин)	0,4	0,4	0,6	0,9	1,0	1,0	1,0
Давление сжатого воздуха (МПа)	0,4-0,6						
Вес (кг)	500	500	1000	2000	2500	3500	4000



Сушилка-гранулятор в кипящем слое FARMAX

Установки сушки в кипящем слое FARMAX обеспечивают чрезвычайно быструю, щадящую и равномерную сушку. Гранулы из псевдоожиженного слоя отличаются чрезвычайно высокой однородностью, а регулируя рабочие параметры установки, можно в широком диапазоне задавать их размер, плотность и пористость.

Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Модель	FBE-50	FBE-200	FBE-400	FBE-600	FBE-800	FBE-1000	FBE-1500
Объем корзины грануляции	50	200	400	600	800	1000	1500
Коэффициент загрузки	0,3-0,9						
Минимальная произв-сть (кг / партия)	7,5	30	60	90	120	150	250
Максимальная произв-сть (кг / партия)	22,5	90	180	270	360	450	500
Коэффициент уноса продукта (%)	менее 1%						
Остаточная влажность продукта (%)	менее 2% (при использовании влагоотделителя)						
Рабочая температура	до 100 °C						
Мощность вентилятора (кВт)	5,5	15	22/30	30 / 37	37 / 45	37 / 45	55



Роторное турбосито (калибратор) FARMAX

Роторное турбосито FARMAX применяется для уменьшения размера сухого и влажного сырья в фармацевтической промышленности. Основное назначение этого оборудования - уменьшение размера гранул, измельчение различного порошкообразного материала, а также калибровка продукта.

Технические характеристики

Модель / параметры	NC-15B	NC-20A	NC-20B	NC-30B
Производительность (кг / ч)	100-400	150-1200	150-1200	400-1200
Скорость вращения двигателя (об / мин)	300-1000			
Мощность (кВт)	2,2	3	4	5,5
Вес нетто (кг)	100	150	250	320

*(FOB CHINA) Данная цена носит исключительно информационный характер и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437 Гражданского кодекса РФ.

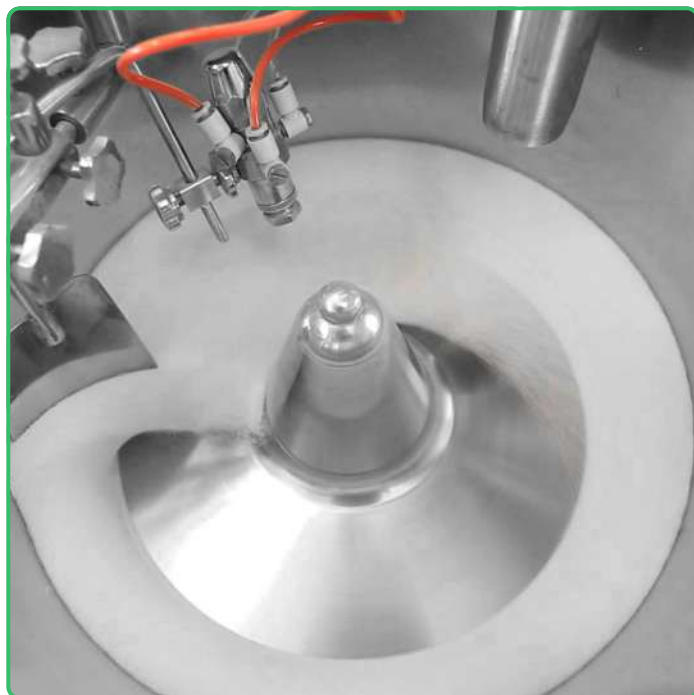


Экструдер FARMAX

Экструдер FARMAX представляет собой машину для грануляции увлажнённого продукта с помощью шнека, выдавливающего материал через фильеру с отверстиями.

Технические характеристики

Модель / параметры	NCJ-50	NCJ-100	NCJ-150
Объём партии (кг / час)	≤15	≤100	≤400
Минимальная загрузка (кг)	0,2	0,5	4,0
Диаметр отверстия фильеры (мм)	0,6-3,0		
Скорость шнека (об / мин)	5-70	5-68	5-50
Коэффициент годной продукции (%)	≥99		
Мощность (кВт)	1,1	3	7,5
Вес (кг)	300	660	880
Длина (мм)	1125	1610	1680
Ширина (мм)	500	583	780
Высота (мм)	1300	1275	1550



Сферонизатор FARMAX

Сферонизатор FARMAX предназначен для грануляции материала, поступающего из экструдера, при этом для придания сферической формы гранулам продукт вращается на диске с насечкой. Скорость вращения диска регулируется при помощи частотного преобразователя.

Технические характеристики

Модель / параметры	NCL-500	NCL-700	NCL-1100
Объем партии (кг / час)	2-3	6-8	25-30
Цикл работы (мин / партия)	3-6		
Коэффициент годной продукции (%)	≥98		
Диаметр диска (мм)	300	700	1100
Скорость вращения диска	110-1100	90-900	65-650
Мощность привода диска (кВт)	4	4	7,5
Мощность вентилятора (кВт)	1,3	1,3	4
Давление сжатого воздуха	0,4-0,6		
Расход сжатого воздуха	0,2		
Габаритные размеры (ДхШхВ, мм)	1100x800x1310	1510x952x1400	1807x1145x1530

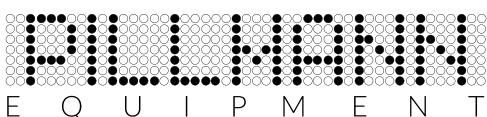
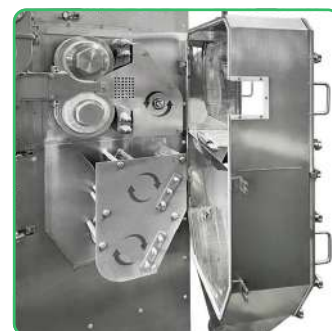


Вакуумный загрузчик CADUR

Вакуумные загрузчики CADUR оснащены генератором вакуума, работающим от сжатого воздуха, или вакуумным насосом. Загрузчик транспортирует сырьё в таблеточный пресс, капсулонаполняющую машину, миксер, гранулятор или иное технологическое оборудование. Весь рабочий процесс происходит в изолированной среде. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

С вакуумным генератором (работает от сжатого воздуха 0,4...0,6 МПа)				С вакуумным насосом		
Модель	Производительность (кг / ч)	Объём бункера (л)	Расход сжатого воздуха (л/мин)	Модель	Производительность (кг / ч)	Мощность
VG-1	50 - 300	1,1	180	VP-1	400	1,5
VG-2	100 - 700	6	360	VP-2	600	2,2
VG-3	300 - 1500	12	720	VP-3	1200	3
VG-4	600 - 3000	42	1440	VP-4	2500	5,5
VG-5	900 - 6000	60	2880	VP-5	3000	5,5
				VP-6	3200	5,5
				VP-7	6000	7

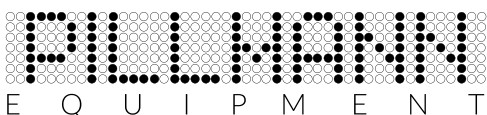
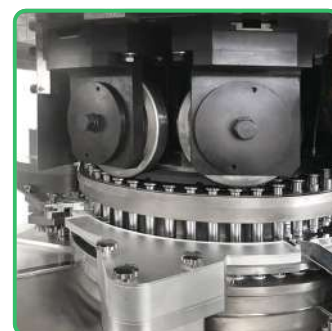


Роллер-компактор ROLLMANN

При помощи вакуумного загрузчика материал подаётся в бункер, который, в свою очередь, имеет датчик контроля уровня подаваемого материала. С бункера при помощи шнекового питателя порошок подаётся в зону зажима уплотняющих валов, где создаётся эффект предварительного уплотнения. Далее продукт поступает на ролики прессования, оснащённые водяным охлаждением. Спрессованный продукт проходит двухступенчатую грануляцию для получения гранул необходимого размера. Оборудование может быть укомплектовано системой вторичной грануляции незагранулированного продукта. Все материалы, контактирующие с продуктом, кроме роликов, - нерж. сталь 316L. Ролики – 3Cr13, кожух – нерж. сталь 304. Роллер-компактор оснащён системой датчиков автоматического поддержания давления на роликах.

Технические характеристики

Модель	Производительность	Скорость ротора	Габариты	Максимальное линейное давление
ROLLER 100	до 100 кг / ч	2-37 оборотов / мин	2520x1150x1050 мм	30 кН / см ²
ROLLER 250	до 250 кг / ч			



Таблет-пресс PILLMANN

Автоматические таблеточные прессы PILLMANN - это машины с автоматическим и полуавтоматическим режимом управления. Все регулировки положений и параметров, контроль центральной системы автоматической смазки, основного и предварительного прессования, давления каждого пуансона и прочего легко контролируются и отображаются при помощи сенсорного экрана.

Таблетировальный пресс PILLMANN может изготавливать: облонг, фигурные и прочие виды таблеток. Таблет-пресс PILLMANN применяется для непрерывного производства таблеток с высоким уровнем контроля качества конечного продукта. Процесс прессования таблеток включает наполнение, дозирование, предварительное прессование, основное прессование и выталкивание таблетки.

Технические характеристики

Модель	TP 8	TP 16	TP 26	TP 32	TP 40	TP 51	TP 65
Количество пуансонов	8	16	26	32	40	51	65
Тип инструмента	D	D	D	B	BB	D, B	B
Производительность (тыс. таблеток / час)	5-15	21 - 105	34 - 171	42 - 211	52 - 264	49 - 490	62 - 624
Максимальный диаметр таблетки, мм	25	25	25	16	13	25	16
Максимальная глубина наполнения, мм	16	20	20	20	20	20	20
Усилие предварительного прессования, кН	10	14	16	16	16	16	16
Усилие основного прессования, кН	60	100	100	100	100	100	100



смотреть видео
работы на YouTube



Обеспыливатель для таблеток CADUR

Обеспыливатель CADUR — аппарат, используемый в фармацевтике для удаления порошковых остатков и загрязняющих микрочастиц с поверхности таблеток. Является обязательным элементом оснащения производственных линий. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность	до 500 тыс. таблеток / час
Расход сжатого воздуха	до 0,1 м ³ / мин
Электропитание	220 В
Габаритный размер	480x480x1280 мм
Высота загрузочного порта	800 мм
Высота выгрузочного порта	1070 мм



смотреть видео
работы на YouTube

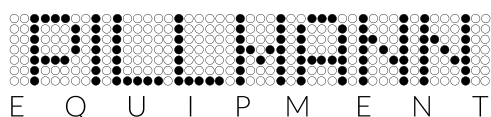


Коатер FARMAX

Машина нанесения покрытий FARMAX имеет компактную конструкцию и соответствует правилам GMP. Нанесение оболочки на таблетки в современной фармацевтике – оптимизированный практически до идеала процесс, и не в последнюю очередь благодаря суперсовременному оборудованию для технических лабораторий с улучшенными характеристиками. Система управления включает в себя ПЛК с различными пользовательскими уровнями и защитой паролем. Коатер оснащён блоком воздухоподготовки входящего воздуха с трёхступенчатой системой фильтрации воздуха и электрического, либо парового нагрева. Также в комплект поставки входит блок очистки исходящего воздуха с мешочными фильтрами с обратной продувкой.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Максимальный объём загрузки	75 / 150 / 250 кг
Скорость вращения барабана	2-17 об / мин
Диапазон регулировки температуры горячего воздуха	до 80°C



Капсулонаполняющая машина PILLMANN

Предназначена для наполнения твёрдых желатиновых капсул гранулами, порошком, микропеллетами, таблетками, и жидкими видами лекарственных форм.

Дозирование продукта производится объемным способом толкателями при помощи дозирующего диска, установленного в зоне дозирования продукта. Продукт подается в зону дозирования из бункера при помощи шнека, оснащенного мотор-редуктором. Объем продукта в зоне дозирования поддерживается при помощи индуктивного датчика уровня.

Технические характеристики

Размер капсул	Точность наполнения	Максимальная производительность	Количество ячеек в матрице
00	± 3%	CFM 200 — 160 капсул / мин	CFM 200 — 2 ячейки
0		CFM 400 — 320 капсул / мин	CFM 400 — 3 ячейки
1		CFM 800 — 640 капсул / мин	CFM 800 — 7 ячеек
2		CFM 1200 — 1000 капсул / мин	CFM 1200 — 9 ячеек
2		CFM 2000 — 1600 капсул / мин	CFM 2000 — 18 ячеек
3		CFM 3500 — 2800 капсул / мин	CFM 3500 — 24 ячейки



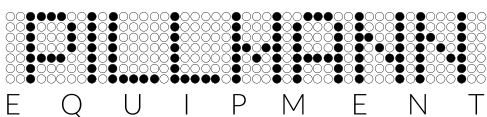
Полировщик капсул CADUR

Полировщик капсул CADUR специально разработан для удаления пыли, полировки, загрузки и сортировки капсул различных типов. Полировщик капсул CADUR удаляет пыль с поверхности капсулы, улучшает качество поверхности, удаляет пустые капсулы, поврежденные капсулы и капсулы с недостаточным количеством порошка. Данное оборудование подходит для всех типов капсул. Благодаря движению капсул вертикально снизу вверх, удаление пыли происходит наиболее эффективно.

Корпус и все части, соприкасающиеся с сырьем полировщика, выполнены из нержавеющей стали 304 / 316L, зеркальная полировка.

Технические характеристики

Модель	Характеристики
Номера капсул	00# 0# 1# 2# 3# 4#
Размер и высота загрузочного отверстия	Высота: 837 мм, Размер: 300X250 мм
Размер и высота отверстия выгрузки	Высота: 977 мм, Размер: 65x50 мм
Габариты оборудования	828x488x1438 мм
Максимальная производительность	300 000 капсул
Вес	75 кг



Пылесос PILLMANN

Промышленные пылесосы постоянного действия PILLMANN применяются для удаления пыли от продукта при эксплуатации капсуляторов, таблет-прессов, а также обеспыливателей таблеток и полировщиков капсул. Пылесосы оснащены мешочным фильтром и фильтром исходящего воздуха.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Мощность	3 кВт
Разряжение	28 кПа
Кожух	нерж. сталь 304
Уровень шума	72 Дб
Производительность	300 м³ / ч
Вес	75 кг



смотреть видео
работы на YouTube

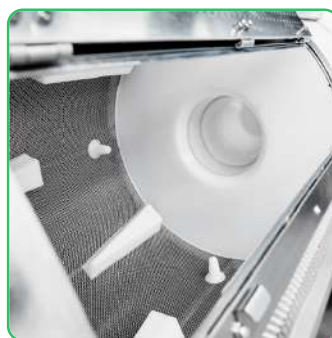


Металлодетектор для капсул и таблеток CADUR

Фармацевтические металлодетекторы CADUR соответствуют строгим регламентам и стандартам отрасли. Металлодетекторы подходят для комплексной проверки и отбраковки таблеток, капсул и гранулированных препаратов. Оборудование поставляется в комплекте с полным пакетом валидационных документов, сертификатов и паспортов стандарта GMP.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность	до 600 000 таб / ч
Размеры канала	60x30 мм
Максимальная чувствительность	Fe - 0,2 мм, SUS - 0,4 мм, NonFe - 0,25 мм
Вес нетто	36 кг
Мощность	50 Гц, 0,35 кВт

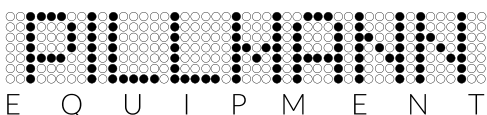


Линия производства мягких желатиновых капсул FARMAX

Линия для производства мягких желатиновых капсул FARMAX фасует жидкость, суспензии и масла в желатиновую капсулу и формирует мягкие капсулы различных размеров, форм и цветов. Мягкие капсулы отличаются высокоскоростным распадом, высоким коэффициентом использования и т.д. Поэтому мягкие капсулы имеют большую популярность среди клиентов.

Технические характеристики

Модель / параметры	SGC-15G	SGC-250	SGC-250G
Размеры формующих барабанов (Ø, мм)	103*100	150*250	150*250
Скорость формующих барабанов (об / мин)	0...5	0...6	0...8
Скорость вращения охлаждающих барабанов (об / мин)	0-3		
Объём наполнения (мл)	0-2,5		
Точность веса капсулы (%)	±2		
Лазерный контроль толщины желатиновой ленты (наличие)	—	—	•
Общая мощность (кВт)	8	12	12
Габариты (Д*Ш*В, мм)	1760*700*1550	2260*1000*2060	1300*1450*220



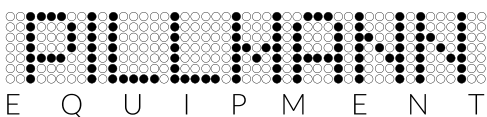
Счётная машина для таблеток и капсул PILLMANN

Для фасовки небольших партий таблеток и капсул используется машина счёта. Счётная машина соответствует требованиям фармацевтического производства.

Все поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из нерж. стали 304 / 316L, а также акрила и силикона пищевого класса. Машина оснащена PLC с сенсорным монитором и русифицированным интерфейсом.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность	600-1200 капсул / таблеток / мин
Габариты	810x720x840 мм
Вес нетто	50 кг



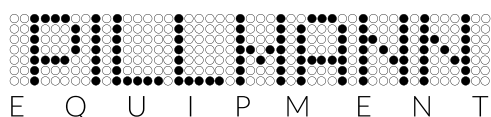
Линия фасовки в монодозы PILLMANN

Стрип-монодоза - это блистер, состоящий из маленьких ампул, соединенных между собой. Такой тип упаковки жидкостей пользуется большой популярностью у фармацевтических и косметических производителей. Низкая стоимость упаковки, привлекательный внешний вид, гибкость в изменении дизайна, возможность вторичной переработки упаковки являются преимуществами данного типа упаковки.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность	до 25 циклов в минуту
Объем наполнения	1,5 — 60 мл
Установленная мощность	35 кВт
Габариты	8200x1560x1800 мм
Вес	3500 кг
Материалы	плёнка PVC/PE, PET/PE толщина: 0,1 - 0,5 мм; ширина: 100-240 мм



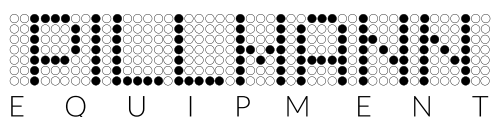
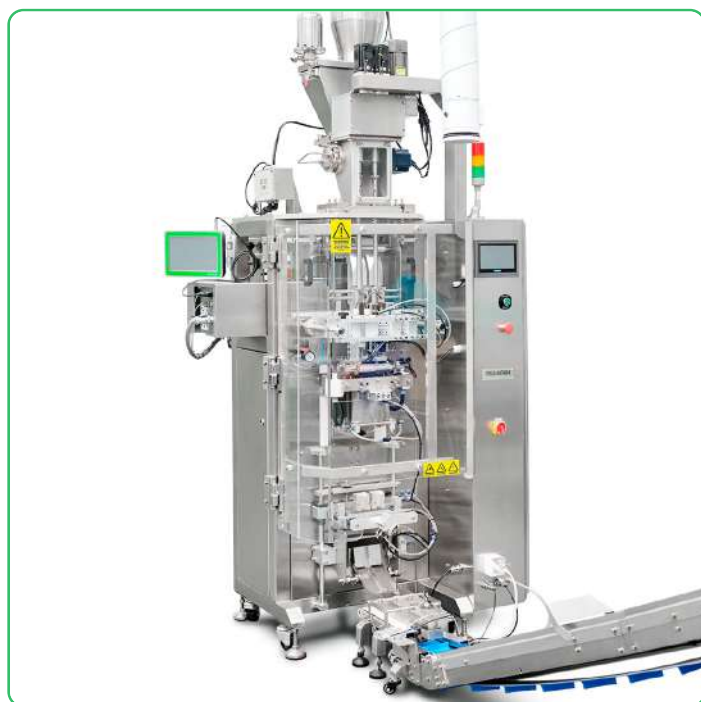


Линия розлива во флаконы PILLMANN

Линия мойки, розлива, укупорки и этикетировки используется для ополаскивания, сушки и дозированной подачи лекарственных средств во флаконы с последующей укупоркой и этикетированием. Машина розлива-укупорки работает в автоматическом и ручном режиме, все параметры задаются с сенсорного монитора Siemens с русским интерфейсом. Скорость работы машины регулируется с помощью инверторов Siemens. Благодаря разработанной инженерами PILLMANN системе дозирования, возможно обеспечение точности розлива $\leq 1\%$. Дозирование осуществляется при помощи прецизионных поршневых либо перистальтических насосов сервоприводами SIEMENS, выполненных из нержавеющей стали марки 316L.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность (на воде, флакон - 10мл)	до 150 флаконов / мин
Перистальтические / плунжерные насосы	от 1 до 12 шт
Точность розлива (на воде)	$\pm 1\%$
Коэффициент боя	$\leq 0,01\%$
Мощность	≈ 7 кВт
Высота транспортёра	950 мм



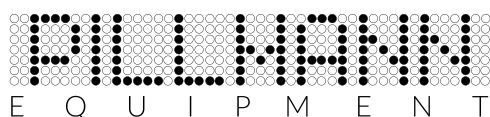
Вертикальная упаковочная машина для упаковки в стики PILLMANN

Машина предназначена для упаковки порошков, гранул, жидких и пастообразных продуктов в трёхшовные пакеты. Выпускаемые машины могут иметь до 10 ручьёв. Высокая точность дозирования обеспечивается при помощи сервоприводов с возможностью автоматической корректировки веса при использовании чеквейеров.

Упаковочные машины могут быть оснащены устройствами автоматической корректировки кромки плёнки, устройствами снятия статики, устройствами заполнения пакетов инертными газами и др.

Технические характеристики

Модель / параметры	VPM-180	VPM-180/2	VPM-180/6	VPM-180/10
Максимальная ширина пакета (мм)	16-80		16-54	16-32
Максимальная длина пакета (мм)	150	180		
Максимальная производительность (шт / мин)	30-50	60-100	180-300	300-500
Объём заполнения пакетов (мл)	0,5-50	1-30		
Общая мощность (кВт)	2,5	3	3,5	5,5
Количество ручьёв	1	2	6	10



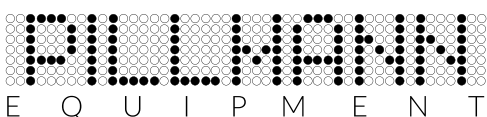
Упаковочная машина в пакеты саше / дой-паки PILLMANN

Горизонтальные упаковочные машины предназначены для упаковки в трёх, четырёхшовные пакеты, дой-паки порошков, гранул, жидких и пастообразных продуктов.

Пакеты могут формироваться с рулонной плёнки на упаковочной машине, либо для упаковки могут быть использованы заранее изготовленные пакеты. Пакеты могут иметь прямоугольную форму с закруглёнными уголками, с насечкой для вскрытия, а также иметь кастомизированную конфигурацию.

Технические характеристики

Модель / параметры		HS-110	HS-180	HS-210	HSD-180	HSD-240	HSD-280
Диаметр ротора (мм)		50-110	60-180	60-105	90-180	100-240	90-140
Объём ротора (л)		50-130	80-225	90-225	110-250	120-320	110-250
Тип пакетов	трёхшовный	•	•	•			
	четырёхшовный	•	•	•			
	дой-пак				•	•	•
	фигурный				•	•	•
	зип-лок				•	•	•
	с просечкой				•	•	•



Машина блистерной упаковки PILLMANN

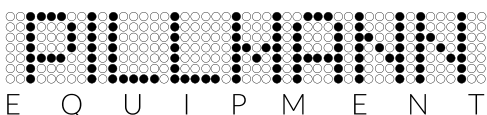
Машина PILLMANN предназначена для упаковки таблеток, твердых или мягких желатиновых капсул в ячейковую контурную упаковку в условиях упаковочных участков фармацевтических производств. Принцип действия оборудования блистерной упаковки PILLMANN основан на циклическом перемещении пленки и фольги по технологическим операциям нагрева пленки, формирования на ней ячеек, их заполнения таблетками, термосклейки полотна с фольгой и последующей вырубке блистеров.

Технические характеристики

Рабочая скорость	Максимальная зона формования	Ширина плёнки
15-30 тактов / мин	130 x 130 мм 250 x 180 мм 310 x 150 мм	140 / 260 / 320 мм



смотреть видео
работы на YouTube



Деблистер PILLMANN

Разработанный с учетом высоких стандартов фармацевтической промышленности, PILLMANN обеспечивает эффективность и точность в процессе извлечения таблеток, минимизируя риск повреждения и контаминации.

Главная особенность PILLMANN заключается в его автоматизированной системе деблистеринга. Специальные приспособления аккуратно разрезают и снимают защитную фольгу с блистера, а затем таблетка попадает в отдельное отделение, избегая физического контакта с оператором. Это значительно снижает риск возможных повреждений таблеток и обеспечивает высокий уровень стерильности.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Производительность	до 90 шт / мин
Корпус и детали контактирующие с продуктом	нержавеющая сталь 304
Ролики	ПУ (с регулировкой скорости вращения)
Мощность	220 В, 60 Вт
Масса нетто	45 кг
Габариты	400x400x1000 мм





смотреть видео
работы на YouTube



Картонажная машина CADUR

Данное оборудование предназначено для последовательного выполнения операций по фасовке в картонные упаковки блистеров, флаконов, ампул, по складыванию и фасовке инструкций, а также для нанесения данных на внешнюю сторону упаковки при помощи тиснения или печати. Оборудование широко используется в фармацевтической индустрии.

Картонажные машины для флаконов, блистеров, ампул оснащены системой контроля, обеспечивающей высокое качество упаковки. Инновационная система распознавания положения коробок позволяет отслеживать процесс упаковки для каждой единицы.

Технические характеристики

Модель / параметры		LS-90	C-100	C-200	C-300
Размеры пачки	Длина (мм)	60-200	80-180	85-170	85-180
	Ширина (мм)	30-88	45-90	40-115	45-120
	Высота (мм)	12-60	20-60	18-60	20-70
Производительность (пачек/мин)		20-80	30-150	30-200	30-300
Размеры инструкций	Длина (мм)	100-250	130-180	90-210	140-180
	Ширина (мм)	120-160	90-180	130-200	90-160
Мощность (кВт)		2	3,8	5	7



Этикетировочная машина FARMAX

Этикетировочные машины применяются для нанесения самоклеящихся этикеток на флаконы, а также для нанесения этикеток контроля вскрытия на пачки в фармацевтической, косметической, пищевой отраслях промышленности. Управление операционной системой этикетировочной машины FARMAX при помощи сенсорной панели простое и эффективное.

Технические характеристики

Модель / параметры		LBL-80	LBL-200	LBL-300	LBL-800
Тип продукции	круглый флакон	•		•	•
	картонная коробка		•		
Производительность (шт / мин)		80	200	300	800
Диапазон размеров продукции (Ø мм)	круглый флакон	30-200		20-90	10-22
	картонная коробка		по запросу		
Точность нанесения (мм)		±1,0	±1,0	±0,5	±0,5
Мощность (кВт)		3	1,5	3	4



Транспортёр FARMAX

Конвейеры и транспортеры FARMAX в фармацевтической промышленности представляют собой специализированное оборудование, которое используется для перемещения различных грузов за счет передвижения ленты. Современные фармацевтические предприятия без использования конвейеров представить себе очень трудно – они позволяют автоматизировать процесс производства и сделать его более эффективным. Транспортеры применяют не только как самостоятельные единицы для перемещения грузов, но в составе различных автоматизированных линий.

Транспортёры изготавливаются ленточные, пластинчатые, скребковые и т.д.; горизонтальные и наклонные, прямые и поворотные.

Технические характеристики

Наименование	Характеристики
Длина	по запросу
Ширина	по запросу
Высота	по запросу
Скорость	по запросу
Материал транспортной ленты	ПВХ / ПОМ



Лазерный маркировщик FARMAX

Лазерные маркировщики FARMAX предназначены для нанесения на упаковку информации о сроке годности продукта, номера серии, QR-кода и т.д. В отличие от струйных принтеров, информация может чётко наноситься на любой поверхности.

Лазерные маркировщики не требуют расходных материалов, например, картриджей и термотрансферных лент; соответственно, требуют минимального технического обслуживания.

Технические характеристики

Модель / параметры		V30i	V60i	UV30i
Тип лазерного источника	CO2	•	•	
	UV			•
Мощность лазерного источника (Вт)		30	60	3
Скорость нанесения (мм / сек)		≤12000		
Диапазон маркировки		от 70x70 до 400x400		от 70x70 до 800x800



Чеквейер FARMAX

Системы динамического взвешивания, или чеквейеры, предназначены для динамической проверки веса проходящих через них продуктов, сравнения этого значения с заданным диапазоном и, в случае несоответствия, отбраковки продукта. Системы динамического взвешивания нашли широкое применение в фармацевтической, химической и пищевой промышленности.

Оборудование сравнивает вес каждой единицы товара с установленными заранее показателями и снимает с линии продукцию, не соответствующую заданным показателям.

Технические характеристики

Модель	Характеристики
Рабочая высота конвейера	850 мм
Ширина конвейерной ленты	95 / 150 / 200 / 300 / 400 мм
Длина подающего конвейера	300 мм
Длина отводящего конвейера	400 мм
Длина взвешивающего конвейера	180 / 300 мм
Дискретность взвешивания	0,01 г



Установка рентгеновского контроля FARMAX

Установки рентгеновского контроля FARMAX применяются в пищевой, фармацевтической промышленности для инспекции продукции на предмет наличия металла, стекла, керамики и прочих посторонних включений. Установки безопасны в эксплуатации, не содержат радиоактивных изотопов.

Технические характеристики

Модель / параметры		XR-2416	XR-4016	XR-4030	XR-6030
Мощность генератора рентгеновского излучения (Вт)		100 / 210 / 350 / 480			
Максимальная ширина рабочей зоны (мм)		240	400		600
Максимальная высота продукта (мм)		160		300	
Максимальная чувствительность (Ø, мм)	проволока нерж. 304	Ø0,2*2			
	шарик нерж. 304	Ø0,3			
	шарик стеклянный	Ø0,8			
	шарик керамический	Ø0,8			



Безмасляный компрессор FARMAX

Основная особенность компрессора – запатентованный блок сжатия FARMAX. Для смазки ротора используется вода очищенная, благодаря чему полученный сжатый воздух не требует обезмасливания. Перепад температуры воздуха на входе и выходе не более 15С. Компрессор не требует специального дорогостоящего обслуживания. В зависимости от требований рабочее давление компрессора может варьироваться от 0,6 до 4,0 МПа. Производительность компрессора от 1 до 52 м3/мин.

Компрессор комплектуется блоками осушения сжатого воздуха.

При производстве компрессора используются высококачественные материалы и комплектующие японских, европейских и американских производителей.

Технические характеристики

Модель / параметры	Давление (Мпа)	Производительность (м³/ мин)	Мощность (кВт)	Объём смазочной воды (л)	Внешние габариты (Д*Ш*В, мм)	Вес (кг)
NCWB08	0,7	0,5...1,3	7,5	20	1100*750*1350	430
	0,8	0,4...1,1				
	1	0,3...0,9				
NCWB11	0,7	0,7...1,7	11	20	1100*750*1350	450
	0,8	0,6...1,5				
	1	0,5...1,3				
NCWB15	1,25	0,45...1,2	15	25	1400*820*1500	570
	0,7	1,0...2,5				
	0,8	0,9...2,2				
NCWB18	1	0,8...2,0	18,5	30	1400*820*1500	620
	1,25	0,6...1,6				
	0,7	1,3...3,2				
NCWB22	0,8	1,1...2,8	22	30	1400*820*1500	640
	1	1,0...2,5				
	1,25	0,8...2,1				
	0,7	1,5...3,7				
	0,8	1,4...3,4				
	1	1,2...3,0				
	1,25	1,0...2,5				



Среди наших клиентов





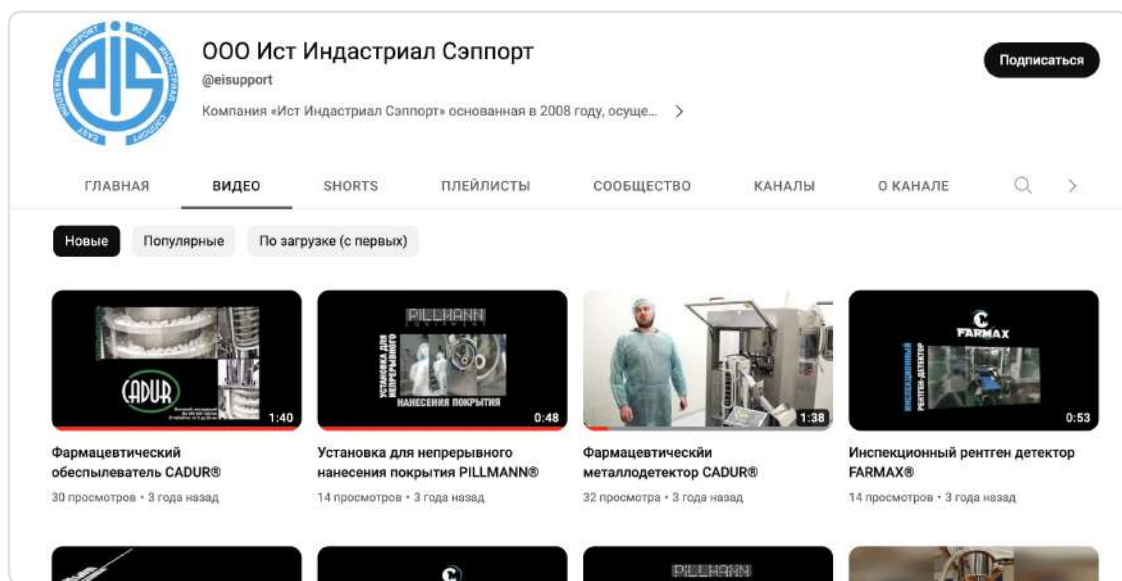
Больше буклетов на сайте
PHARMSUPPORT.RU





Подписывайтесь на наш YouTube:

youtube.com/@eisupport

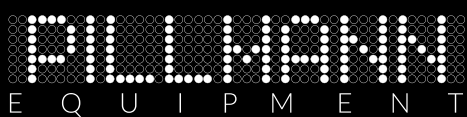


сканируйте QR-код и
смотрите наши видео





Эксклюзивный представитель в РФ и СНГ



+7 (928) 966-12-20

PHARMSUPPORT.RU